

## DAFTAR PUSTAKA

Adnan, S. R., JJD, A., Erni, N., & Rachman, T. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Komponen Foxing pada Departemen Moulding di PT. Agung Pelita Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC). *Jurnal Optimalisasi*, 7(2), 153-163.

Akhmadi, A. N., Wulandari, R., & Mustofa, A (2021). Pengaruh Variasi Putaran Mesin Terhadap Waktu Pengeboran Dengan Material Alumunium AL6063 Pada Mesin Bor Duduk. *Jurnal Mechanical Engineering*, 10(1), Hal. 11

Sunardi, A. T. P., & Suprianto, E. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Pada Proses Produksi Rib A320 Di Sheet Metal Forming Shop. *Jurnal Industri Elektro dan Penerbangan*, 5(2).

Chakraborti, S., & Graham M. A. (2019). Nonparametric (distribution-free) control charts: An updated overview and some results. *Quality Engineering*, 523-544, <https://doi.org/10.1080/08982112.2018.1549330>

Setiaji, D. (2017) "Business Analysis Of Brown Sugar Industry And Development Strategy With Fishbone Analysis Of Household Skills In Paranggupito Sub District Wonogiri District," *Jurnal Ilmiah Agrineca*, 17(2)

Handoko, A. (2018). Implementasi pengendalian kualitas dengan menggunakan pendekatan PDCA dan seven tools pada PT. Rosandex Putra Perkasa Di Surabaya. *Calyptra*, 6(2), 1329-1347.

Isniah, S., Purba, H. H., & Debora, F. (2020). Plan do check action (PDCA) method: literature review and research issues. *Jurnal Sistem dan Manajemen Industri*, 4(1), 72-81.

Kumbara, V. B. (2021). Determinasi Nilai Pelanggan Dan Keputusan Pembelian: Analisis Kualitas Produk, Desain Produk Dan Endorse. *Jurnal Ilmu Manajemen Terapan*, 2(5), 604-630.

Kurniawan, C., & Azwir, H. H. (2019). Penerapan Metode PDCA untuk Menurunkan Tingkat Kerusakan Mesin pada Proses Produksi Penyalutan. *JIE Scientific Journal on Research and Application of Industrial System*, 3(2), 105-118.

M. M. M. Jagtap., & S. Teli. (2015). P-D-C-A Cycle As TQM Tool-Continuous Improvement of Warranty. *International Journal on Recent Technologies in Mechanical and Electrical Engineering*, 2(4), 01-05.

Maren, R. M. (2022). Kerjasama Indonesia Jepang Dalam Meningkatkan Produksi Sepeda Motor Di Indonesia Produksi Pt Astra Honda Motor (Doctoral dissertation, *FISIP UNPAS*).

Matondang, T. P., & Ulkhaq, M. M. (2018). Aplikasi Seven Tools untuk Mengurangi Cacat Produk White Body pada Mesin Roller. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri*, 2(2), 59. <https://doi.org/10.30656/jsmi.v2i2.681>

Panjaitan, J. E., & Yuliati, A. L. (2016). Pengaruh Kualitas Pelayanan Terhadap Kepuasan Pelanggan Pada JNE Cabang Bandung [The Influence of Service Quality on Customer Satisfaction at JNE Branch in Bandung]. *DeReMa (Development Research of Management): Jurnal Manajemen*, 11(2), 265-289.

Render, B., and Heizer, J (2005). Manajemen Operasi, Edisi 7, Terjemahan oleh Setyoningsih, D., dan Almahdy, I., Jakarta, Penerbit : Salemba Empat.

Saputra, A. E., & Mahbubah, N. A. (2021). Analisis Seven Tools Pada Pengendalian Kualitas Proses Vulkanisir Ban 1000 Ring 20 di CV Citra Buana Mandiri Surabaya. *STRING (Satuan Tulisan Riset dan Inovasi Teknologi)*, 5(3), 252-262.

Savitri, E. D. Y., Lestariningsih, S., & Mindhayani, I. (2021). Analisis Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (K3) Dengan Metode Hazard And Operability Study (HAZOP)(Studi Kasus: CV. Bina Karya Utama). *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 3(1), 51-61.

Sjarifudin, D., & Kurnia, H. (2022). The PDCA Approach with Seven Quality Tools for Quality Improvement Men's Formal Jackets in Indonesia Garment Industry: The PDCA Approach with Seven Quality Tools. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 24(2), 159-176.

Vineet, R. K., Sharma A., & Thakur, A (2021). Quality Control of Nanoemulsion: by PDCA Cycle and 7QC Tools : *Current Drug Delivery*, Vol. 18(9), pp. 1244-1255

Wicaksono, N. A. (2018b). Pengendalian Kualitas Produk Baju Kerja Perawat Untuk Meminimasi Jumlah Produk Cacat Dengan Metode Seven Tools. Skripsi. Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta. Hal. 10 Retrieved from, <https://dspace.uui.ac.id/handle/123456789/11896>

Wirawati, S. M. (2019). Analisis pengendalian kualitas kemasan botol plastik dengan metode Statistical Process Control (SPC) di PT. Sinar Sosro KPB Pandeglang. *Jurnal Intent: Jurnal Industri dan Teknologi Terpadu*, 2(1), 94-102.