

Daftar Pustaka

- Amartya, A. A., Mahbubah, A. N. (2022). Managing Quality of The Carton Box Production Process CV GGG Using New Seven Tools Method Serambi Engineering, Vol VII(2), 3011- 3021.
<https://ojs.serambimekkah.ac.id/jse/article/view/4038/3010>
- Ananda, F. I., Nugroho, A. Y. (2022). Analisa Kelayakan Bisnis Thrift Shop SUSECOND>ID di Masa Pandemi Covid 19 dengan Menggunakan Metode Cost Benefit Analysis. Jurnal Cakrawala Ilmiah, Vol 1(10), 2609–2616.
<https://bajangjournal.com/index.php/JCI/article/view/2592>
- Azizah, I. N., Lestari, R. N., & Purba, H. H. (2018). Penerapan Metode Quality Function Deployment dalam Memenuhi Kepuasan Konsumen pada Industri Komponen Otomotif. Jurnal Teknik Industri, 19(2), 127-136.
<https://ejournal.umm.ac.id/index.php/industri/article/view/5175>
- Djamal, N., & Azizi, R. (2015). Identifikasi dan Rencana Perbaikan Penyebab Delay Produksi Melting Proses dengan Konsep Fault Tree Analysis (FTA) di PT. XYZ. Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya, 1(1), 34-45.
<https://e-jurnal.lppmunsera.org/index.php/INTECH/article/view/154>
- Ernawati, D. (2019). Pengaruh Kualitas Produk, Inovasi Produk dan Promosi terhadap Keputusan Pembelian Produk HI JACK SANDALS Bandung. Jurnal Wawasan Manajemen, Vol 7(1).
<https://dosen.perbanas.id/docs/wp-content/uploads/2020/06/Jurnal-02-Nasional-Sinta-4-Diah-Ernawati.pdf>
- Hamidy, F. (2016). Pendekatan Analisa Fishbone Untuk Mengukur Kinerja Proses Bisnis Informasi E-Koperasi. Jurnal TEKNOINFO, Vol. 10(1), 1-3.
<https://ejournal.teknokrat.ac.id/index.php/teknoinfo/article/view/12>
- Ibrahim, M Thawil, M. S. (2019). Pengaruh Kualitas Produk dan Kualitas Pelayanan terhadap Kepuasan Pelanggan. Jurnal Riset Manajemen dan Bisnis (JRMB) Fakultas Ekonomi UNIAT, Vol 4 (1), 175 – 18.

<http://download.garuda.kemdikbud.go.id/article.php?article=915089&val=10544&title=PENGARUH%20KUALITAS%20PRODUK%20DAN%20KUALITAS%20PELAYANAN%20TERHADAP%20KEPUASAN%20KONSUMEN>

Juwito, A., Al-Faritsy, Z. A. (2022). Analisa Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Cacat Produk dengan Metode SIX SIGMA di UMKM Makmur Santosa. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, Vol 1(12), 3295–3314.

<https://bajangjournal.com/index.php/JCI/article/view/3193>

Mubarok, A. A., Ambarwati, A. D. S. (2022). Quality Analysis of Black Tea Products Using Fishbone Diagram and Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) at PT XYZ *Journal of International Conference Proceedings (JICP)* Vol 5(5), 104-116.

<http://ejournal.aibpmjournals.com/index.php/JICP/article/view/2072/1862>

Nelfiyanti, N., Rani, M. R., Fauzi, A. (2018). Implementasi Six Sigma untuk Perbaikan Kualitas Produk Kiwi Paste Berdasarkan Keluhan Pelanggan. *Jurnal Sistem dan Manajemen Industri* Vol 2(1), 41-50.

<https://core.ac.uk/download/pdf/327233215.pdf>

Nukala, S., & Gupta, N. (2018). An application of fishbone diagram for identifying the potential causes of defects in a garment manufacturing unit. *International Journal of Industrial Engineering Computations*, 9(3), 401-410.

<https://eprints.qut.edu.au/223276/>

Nurul, T. S., Sulaeman, F., Syam M. (2022). Development of STEM-Based Teaching Materials with Engineering Design Process Model on Global Warming: Validity Aspect. *Jurnal Pembelajaran Fisika*, Vol. 11(2), 69-76.

<https://jurnal.unej.ac.id/index.php/JPF/article/view/31534>

Ramadhani, N. W., Aristya, D. P., Novenda, L. I. P. (2022). Pengembangan Lembar Kerja Siswa (LKS) Berbasis Engineering Design Proses (EDP) pada Topik Pemasaran Global dalam Pembelajaran IPA di SMP. *Jurnal Pendidikan Fisika* Vol. 6(1), 1-13.

<http://e-journal.uniflor.ac.id/index.php/optika/article/view/1062>

Rinjani, I., Wahyudin, W., Nugraha, B. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat pada Lensa Tipe X Menggunakan Lean Six Sigma dengan Konsep DMAIC. *Jurnal Pendidikan dan Aplikasi Industri (UNISTEK)* Vol 8(1).

<http://www.ejournal.unis.ac.id/index.php/UNISTEK/article/view/878>

Sembiring, M., Aisyah, S. S. (2018). Pengaruh biaya produksi dan biaya pemasaran terhadap laba bersih. *Jurnal Studi Akuntansi & Keuangan*, Vol. 2(3), 135-140.

<https://core.ac.uk/download/pdf/292104877.pdf>

Sidikiyah, I. (2023). Analisa Defect pada Proses Pembuatan Kayu Lapis dengan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Root Cause Analysis (RCA). *JUSTI (Jurnal Sistem dan Teknik Industri)*, Vol 3(2). 267-274.

<http://journal.umg.ac.id/index.php/justi/article/view/4867>